

1号機

2. 仕様

2-1 施工機

MODEL		GI-50C-HT40K		
		1速	2速	3速
スピンドル回転数	min ⁻¹	11.6	23.4	46.8
スピンドルトルク	kN・m	39.1	19.6	9.8
最大給圧力	kN	49.0		
フィードストローク	mm	6000		
リーダスライド	mm	800		
フィードスピード	m/min	0~7		
リーダスイング		左右 各5°		
ウインチ	kN	4.9 (φ8×18m)		
ベースマシン		0.18m ³ 級		
必要油圧源		24.5MPa - 130L/min (回転用) 10.8MPa - 46L/min (フィード用)		
運搬時寸法 (L×W×H)	mm	8372 × 2163 × 2865		
起倒時最大全高	mm	9354		
概略質量	kg	10850		
接地圧	kPa	68.3		
★施工管理装置		★オプション		
○深度計 (max: 99.99m)		○4点アウトリガ (4点独立操作)		
○フィードスピード		○※排土版、支持ブラケット		
○スピンドル回転トルク		○サイドローラ (トップシーブ)		

【注】本仕様は改良の為、予告なく変更する事があります。